

光射す未来に向かって 夢と希望に挑戦します。

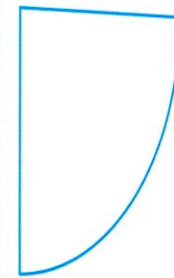
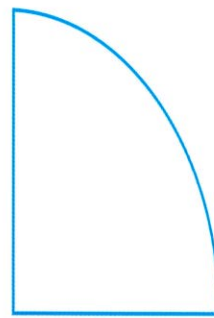
企業(技術)と社員(人財)が一体となり、
潜在ニーズの創出と顕在ニーズへ迅速に対応し、
より高い満足を生む価値ある製品造りを追求します。

当社は設立以来、一貫して「ユーザーに満足を与える製品造り」をテーマにして独自の基板製造技術を培ってきました。またオリジナルの製造技術と共に、より円滑に製品を提供できる一貫生産体制も確立しています。

さらに当社は企業の成長に合わせて、社員が成長できる環境造りにも取り組んできました。企業と共に社員が歩調を合わせて発展することが、「満足を与える製品造り」には不可欠と考えているからです。

今後も当社は、企業と社員が一体となり「より高い満足を生む価値ある製品造り」と「ニーズへの迅速な対応」に取り組んでいきます。そしてユーザーの要望に応え続けることで、さらに着実に前進してまいります。

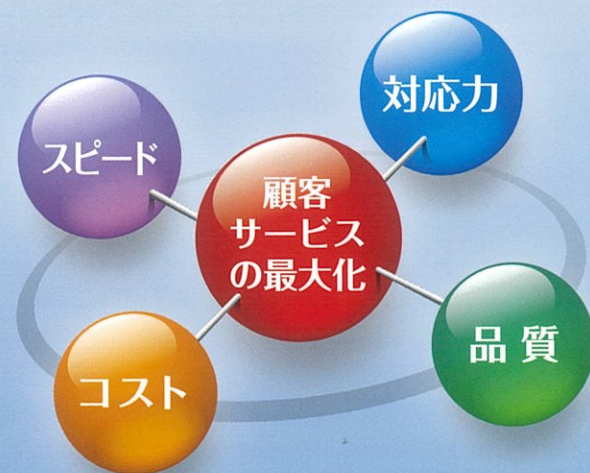
代表取締役社長 鈴木 康之



企業理念

顧客サービスの最大化をめざして
技術の鼓動(Pulse)と人財を貴方のもとへ運びます。

私たち浜松パルスは品質・コスト・スピード・対応力
四つのカテゴリを軸に働く社員全員がお客様の求める
ニーズや問題点を共に追求し続ける事で社会貢献を
実現するとともに社員一人一人が夢と希望を持って進み
続ける事のできる企業体を目指しています。



都田工場



本社・白羽工場



社員一人ひとりが顧客の満足するものづくりに挑戦しています。

プリント基板実装

Printed Circuit Board Assembling

■一貫した生産体制でスピードと高品質を実現

電子部品の調達から表面実装機や、マウント(手実装)作業、自動半田付け装置による各種実装、また工程検査、出荷検査まで行う一貫した生産体制が短納期で高品質な製品の提供を可能にしました。

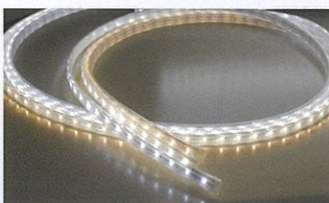


LED基板開発・製造

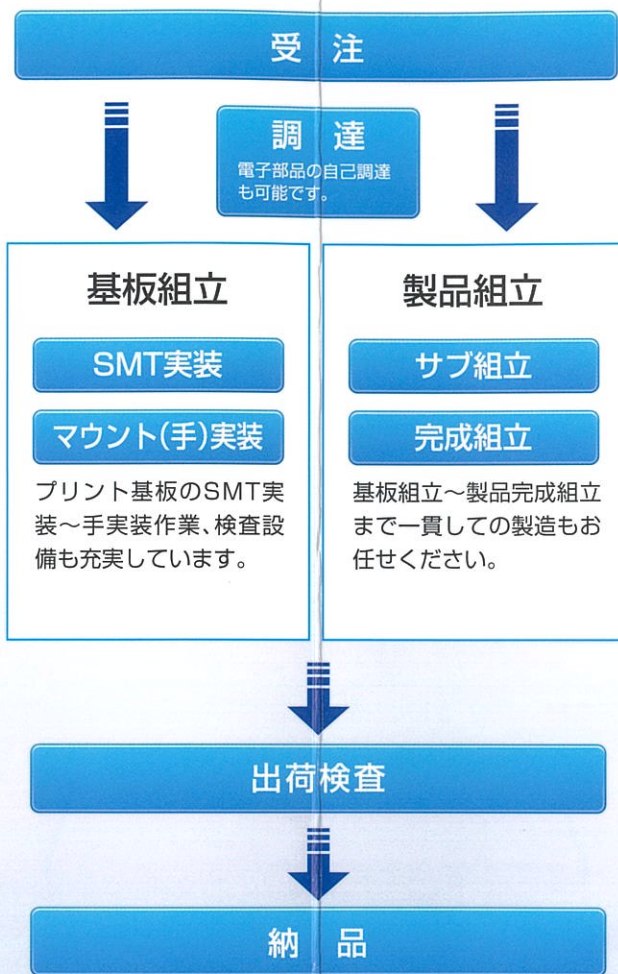
LED Light Developments

■新COF(チップオンフィルム)工法によるLED照明の実装技術

部品調達から実装、組立、検査まで一貫した生産体制の知識と経験を活かし、LED製品の開発・製造を行っております。屋内外用のLED照明やLED看板等お客様のニーズに幅広く対応いたします。



浜松パルスの一貫生産体制



製品組立

Product Assembly

■顧客対応力の高いサブ組立・完成組立

経験豊富な作業者が基板組立製品に外観機構部品を取付した部分的なサブ組立作業や製品の完成組立作業(委託生産)までを機能や外観品質を重視し、お客様に満足して頂ける製品の提供を可能にしました。

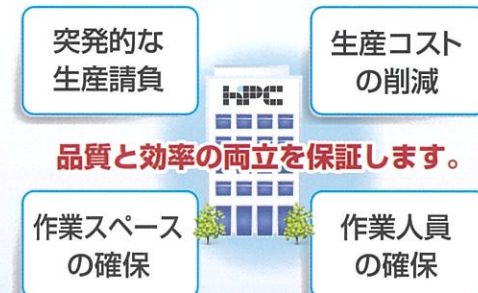


スポットサービス

Spot Service

■短期間の臨時作業(追加作業)をサポート

予期しない突発的な仕事や一次的な工数過多や急な対応に迫られ作業スペースが確保できないなどスポット的な仕事が発生した場合に当社工場の作業スペースを利用し生産委託(生産請負)をするサービスを整えております。お客様のニーズに迅速に対応できるように、全従業員の日々の意識向上を図っております。



会社概要

会社名 株式会社 浜松パルス

設立 1964年6月

代表者 代表取締役社長 鈴木康之

資本金 1,000万円

従業員数 100名

所在地 都田工場

〒431-2103 静岡県浜松市北区新都田4丁目2-1
TEL(053)428-8680/FAX(053)428-8681

本社・白羽工場

〒430-0846 静岡県浜松市南区白羽町2412-1
TEL(053)441-4822/FAX(053)441-9020

URL <http://www.h-pulse.co.jp>

事業内容 1.電子楽器、産業用制御機器関連の製造、組立、梱包まで
2.その他関連事業

特定労働者派遣業/特22-300180-

取引銀行 静岡銀行・静岡中央銀行・りそな銀行・浜松信用金庫

主要取引先
ローランド株式会社
ローランドディー・ジー株式会社
ヤマハ発動機株式会社
日清紡メカトロニクス株式会社
横浜機工株式会社
IDEC株式会社
アツミ電気株式会社
鈴木電機工業株式会社

環境・品質への取組み

お客様と同じ喜びを目指し、より良い製品の提供に努めております。

私たち浜松パルスは、地球環境の保全が地球全体の為の重要課題であると認識し企業活動全ての領域において地球環境の保全に配慮し行動します。

エコアクション21認証

私たちは、環境省が策定したガイドラインに基づく環境活動評価プログラム、エコアクション21活動に取り組み認証を受けました。

ISO9001認証

私たちは、品質マネジメントシステムの国際基準であるISO9001に基づく品質方針に対する目標を設定し、この目標をベースに各部毎に目標及び実行手段を設定させ品質最優先に取り組んでいます。

○プリント基板実装組立

表面実装ライン(SMTライン)・・・2ライン体制

Aライン

印刷機(SPG2)⇒マウンター(VM102)⇒マウンター(VM101)x2連結⇒リフロー炉(TNV-M508CR)

主な仕様:対応サイズW=50~250(mm) x L=50~330(mm)/二次元検査機能付き印刷機/リフロー(8ゾーン_N2)
レーザーマーカ(JUETAT)/SPI検査(CKD)

Bライン

印刷機(SPG2)⇒マウンター(AM100)x2連結⇒リフロー炉(TNV-L568-CR-P)

主な仕様:対応サイズW=50~390(mm) x L=50~460(mm)/二次元検査機能付き印刷機/リフロー(8ゾーン_N2)

ディスクリート(ラジアル部品)実装機(RH5)・・・1台

主な仕様:対応サイズW=80~250(mm) x L=150~330(mm)

3D光学外観検査装置(VT-S530)・・・1台

主な仕様:3D-AOI検査装置・対応サイズW=50~680(mm) x L=50~510(mm)

X線+光学外観検査装置(KX2)・・・1台

主な仕様:X線併用光学ハイブリッド検査装置・対応サイズW=50~390(mm) x L=50~460(mm)

卓上型外観検査装置(22XDLI)・・・1台

主な仕様:光学式検査装置・対応サイズW=50~250(mm) x L=50~330(mm)



鉛フリー自動半田付け装置(HC33-32LF)・・・1台

主な仕様:噴流式半田槽・対応サイズW=50~330(mm) x L=120~350(mm)

スプレーフラクサー(TAF40-12F)・・・1台

主な仕様:対応サイズW=50~330(mm) x L=120~350(mm)

インサーキットテスター(日置電機FA1220-02)・・・1台

その他、鉛フリー卓上ミニ噴流装置、デジタルマルチメーター、オシロスコープ、安定化電源、基板分割機など保有



☆当社の強み

対応力と高品質をベースに国内生産の多品種、小ロットはもとより、海外で量産化する予定の試作基板実装請負いの受注実績もあり、高い技術力でご希望により試作時の問題点や量産化に向けてのご提案も致します。当社は、基板のネットワーク設計から部品調達も行っており、グリーン調達にも対応しています。(Pb-Free) スポット限定の依頼でも柔軟に対応します。お客様のご希望を最大限お聞かせください。

⇒まずはお問い合わせください。

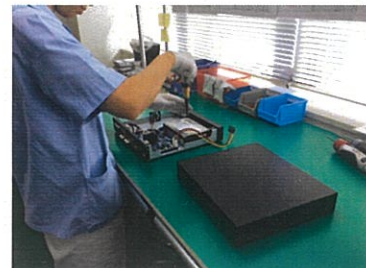
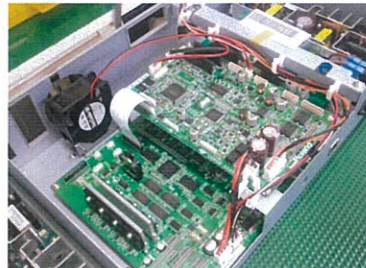
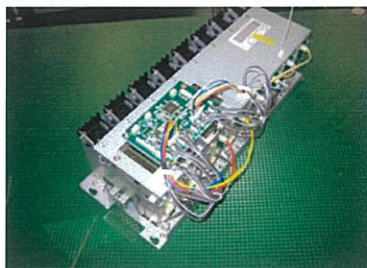
○半製品ユニット組立・各種組立および梱包完成品

当社は、プリント基板実装組立から基板ASSYから板金部品などを組み付けした半製品ユニット化を積極的にご提案し推進しています。

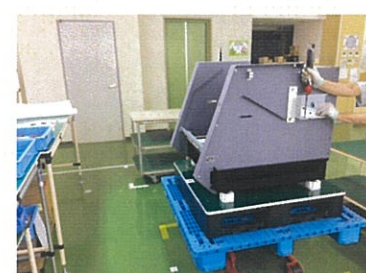
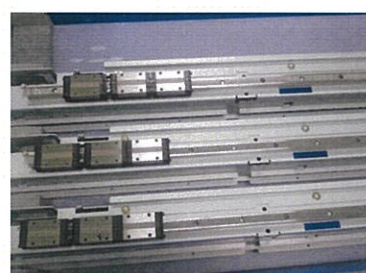
・お客様の視点でご提案

「完成品工程の工数削減」・「生産リードタイム短縮」・「部品点数の削減による在庫低減」

1.プリント基板実装からの一貫生産による、お客様の求める品質・コスト・納期の達成に向けて貢献します。



2.プリント基板の有無は問わずに機構部品を組み付けした半製品組立ユニットの生産供給対応もしています。
(お客様で調達しているプリント基板ASSYを組立部品としてご支給して頂いても構いません。)



3.各種組立(付属品セット梱包・サプライ品組立梱包・完成品受入検査)、完成品梱包完まで幅広いニーズに対応しています。(サプライ品は在庫の倉庫保管及び在庫商品の出荷ピッキング作業に至るまで対応しています。)



☆当社はプリント基板実装からの半製品組立作業の委託や完成品組立作業の委託先としてお客様のニーズに幅広く対応する優秀なスタッフにより一貫した生産体制を整えております。

半製品や完成品組立の受注実績があり、高付加価値の高品質なモノづくりに着目して頂いたお客様からの期待と信頼を製品に込めてお届けする努力を継続しております。

また、期間限定や短期の依頼でも柔軟に対応します。お客様のご希望を最大限お聞かせください

⇒まずはお問い合わせください。